



EVALUACIONES TERCER AÑO SECCIÓN "B"

MAYO		2019		
LUNES	MARTES	MIERCOLES	JUEVES	VIERNES
29	30	01	02	03
06	07 GEOGRAFÍA, HISTORIA Y CIUDADANÍA	08 INGLES Y OTRAS LENGUAS EXTRANJERAS	09 CASTELLANO	10 EDUCACIÓN FÍSICA
13 QUÍMICA	14 MATEMÁTICAS	15 FÍSICA	16 BIOLOGÍA	17
20	21	22	23	24
27	28	29	30	31



JUNIO		2019		
LUNES	MARTES	MIERCOLES	JUEVES	VIERNES
03 GEOGRAFÍA, HISTORIA Y CIUDADANÍA	04 MATEMÁTICAS	05 QUÍMICA	06 CASTELLANO	07 BIOLOGÍA
10 FÍSICA	11 INGLES Y OTRAS LENGUAS EXTRANJERAS	12	13	14 EDUCACIÓN FÍSICA
17	18	19	20	21
24	25	26	27	28