



EVALUACIONES TERCER AÑO SECCIÓN "A"

MAYO		2019		
LUNES	MARTES	MIERCOLES	JUEVES	VIERNES
29	30	01	02	03
06	07	08	09	10
	EDUCACIÓN FÍSICA	INGLES Y OTRAS LENGUAS EXTRANJERAS	GEOGRAFÍA, HISTORIA Y CIUDADANÍA	CASTELLANO
13	14	15	16	17
QUÍMICA	MATEMÁTICAS	FÍSICA	BIOLOGÍA	
20	21	22	23	24
27	28	29	30	31



JUNIO		2019		
LUNES	MARTES	MIERCOLES	JUEVES	VIERNES
03	04	05	06	07
INGLES Y OTRAS LENGUAS EXTRANJERAS	MATEMÁTICAS	QUÍMICA	BIOLOGÍA	CASTELLANO
10	11	12	13	14
FÍSICA	GEOGRAFÍA, HISTORIA Y CIUDADANÍA			EDUCACIÓN FÍSICA
17	18	19	20	21
24	25	26	27	28