



EVALUACIONES PRIMER AÑO SECCIÓN "A"

MAYO		2019		
LUNES	MARTES	MIERCOLES	JUEVES	VIERNES
29	30	01	02	03
06	07	08	09	10
EDUCACIÓN FÍSICA	CIENCIAS NATURALES	ARTE Y PATRIMONIO	INGLES Y OTRAS LENGUAS EXTRANJERAS	GEOGRAFÍA, HISTORIA Y CIUDADANÍA
13	14	15	16	17
CASTELLANO			MATEMÁTICAS	
20	21	22	23	24
27	28	29	30	31



JUNIO		2019		
LUNES	MARTES	MIERCOLES	JUEVES	VIERNES
03	04	05	06	07
CASTELLANO	CIENCIAS NATURALES	ARTE Y PATRIMONIO		INGLES Y OTRAS LENGUAS EXTRANJERAS
10	11	12	13	14
GEOGRAFÍA, HISTORIA Y CIUDADANÍA	MATEMÁTICAS		EDUCACIÓN FÍSICA	
17	18	19	20	21
24	25	26	27	28